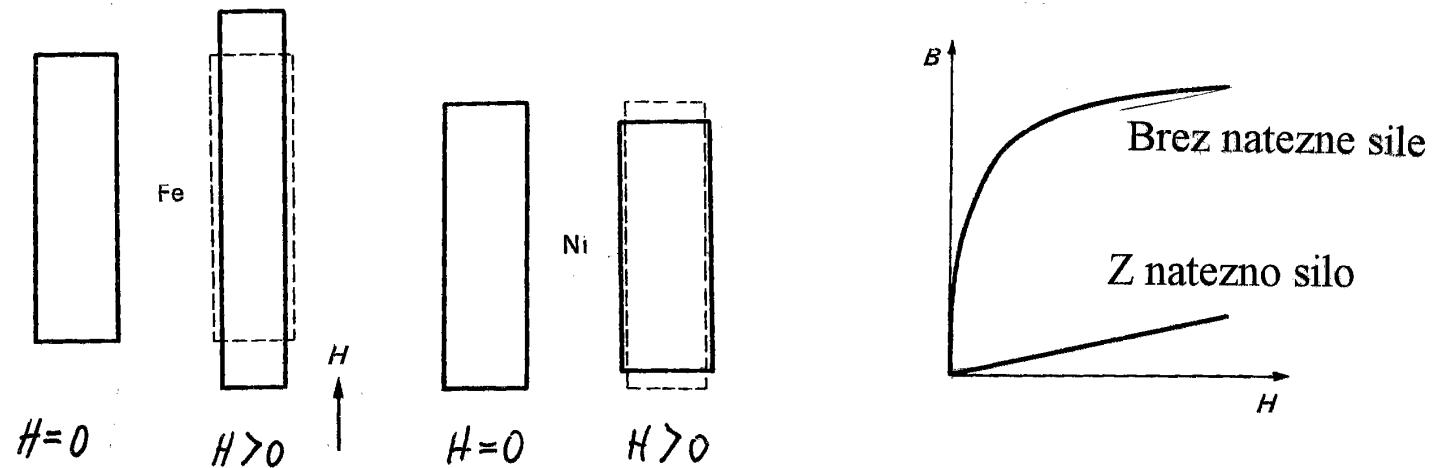
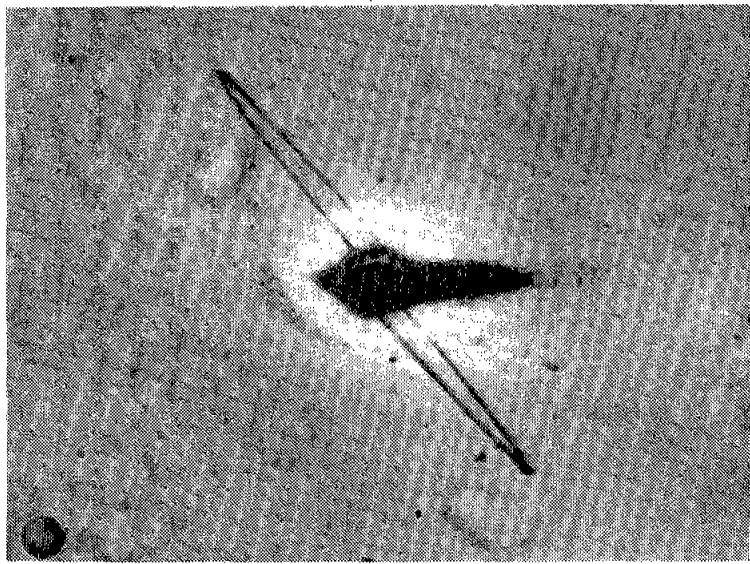


Ostale lastnosti feromagnetičnih materialov

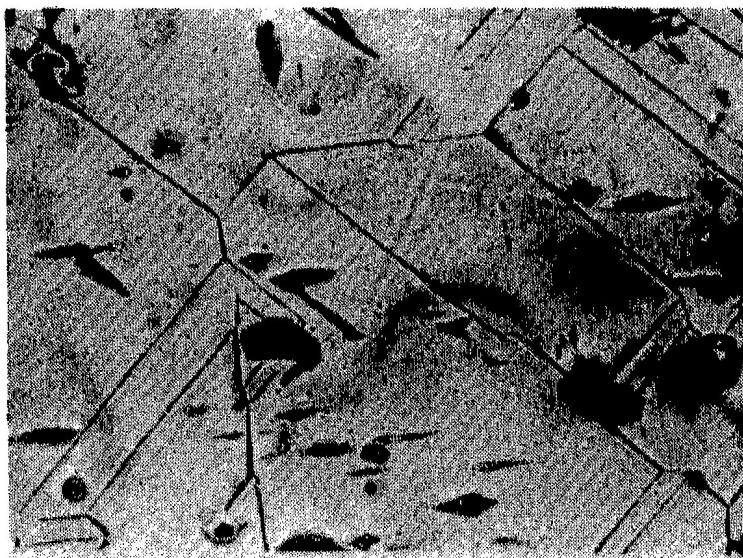
Magnetostrikcija



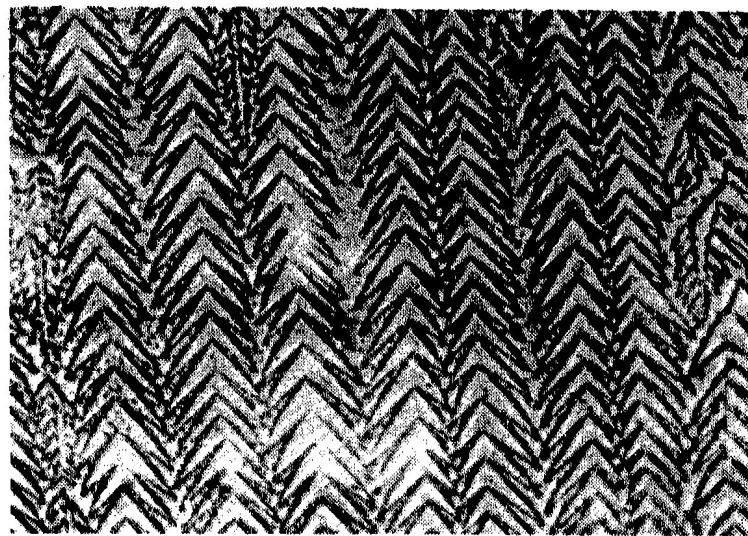
Slika 5.32a Magnetostrikcija pri železu in pri niklju



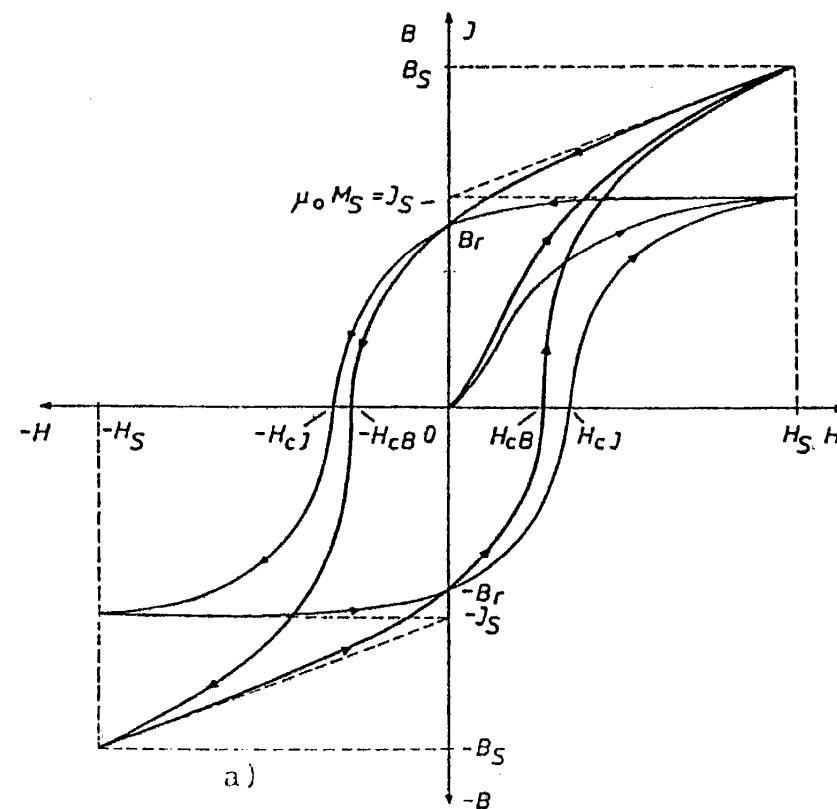
Vpliv ovir pri magnetenju



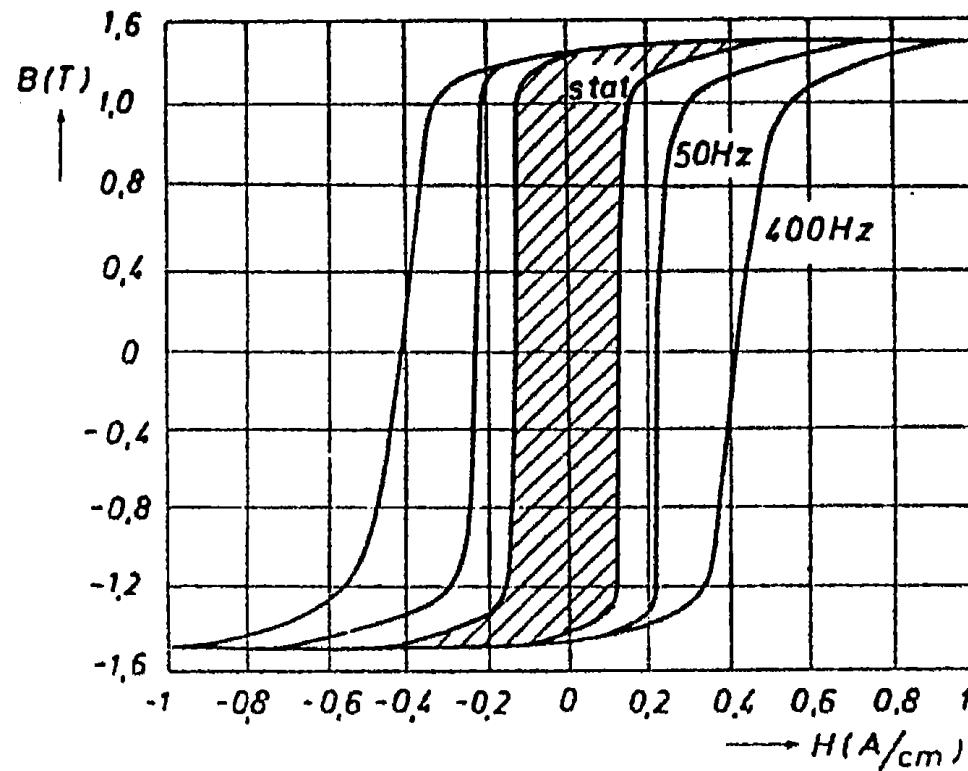
Oblike pregrad in domen pri feromagnethih materialih



Karakteristiki $J = f(H)$ in $B = f(H)$



Statična in dinamična histerezna zanka



Statična in dinamična histerezna zanka

Permeabilnost magnetnih materialov

Absolutna permeabilnost

$$\mu = \frac{B}{H}$$

Ponazarja prirastek gostote magnetnega pretoka z jakostjo polja na magnetilni krivulji

Relativna permeabilnost

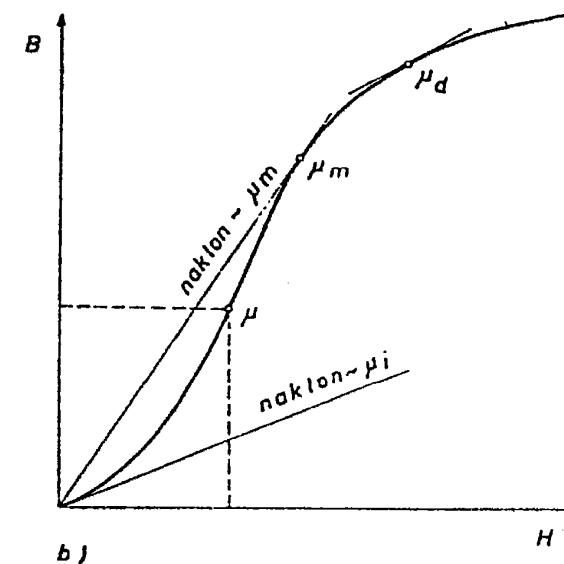
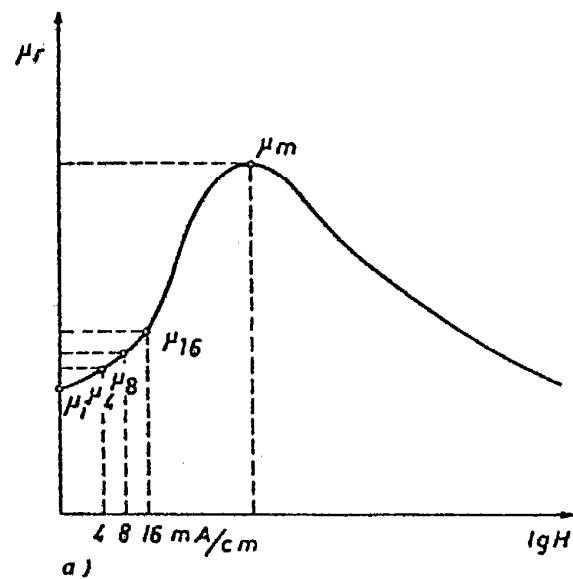
$$\mu_r = \frac{\mu}{\mu_0} = \frac{B}{\mu_0 \cdot H}$$

Primer: relativno permeabilnosti pri jakostih polja 2500, 5000, 10000 A/m itd zapišemo kot $\mu_{25}, \mu_{50}, \mu_{100}$, itd.

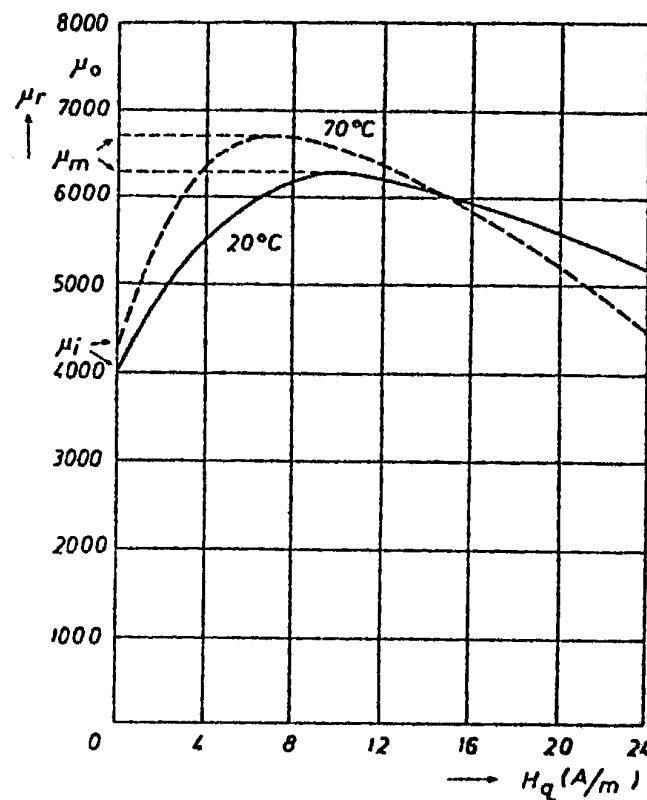
Začetna permeabilnost

Dobimo jo z meritvami pri majhnih vrednostih magnetne poljske jakosti z ekstrapolacijo proti nič ($H \rightarrow 0$)

$$\mu_i = \frac{1}{\mu_0} \cdot \lim_{H \rightarrow 0} \frac{B}{H}$$



Maksimalna permeabilnost μ_{\max} (μ_m)



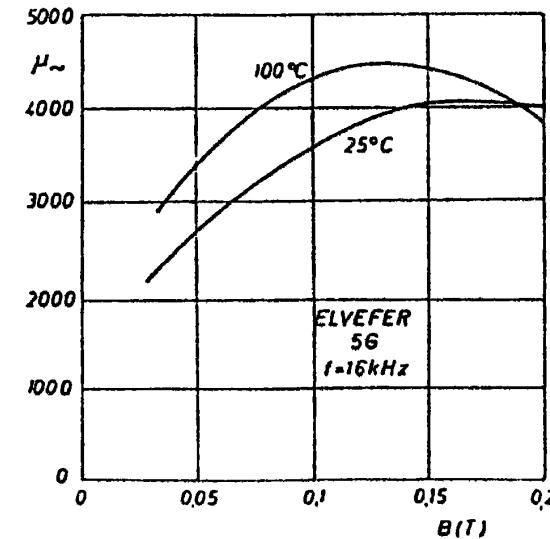
Izmenična (amplitudna permeabilnost μ_{\sim} (μ_{amp}), μ_a)

$$\mu_{\sim} = \frac{\hat{B}}{\hat{H}} \quad (\text{za absolutne vrednosti})$$

$$\mu_{r\sim} = \frac{1}{\mu_0} \cdot \frac{\hat{B}}{\hat{H}} \quad (\text{za relativne vrednosti})$$

Izmenično permeabilnost je možno podati tudi za efektivne vrednosti:

$$\mu_{\sim} = \frac{B}{H} \quad \text{ozioroma} \quad \mu_r = \frac{1}{\mu_0} \frac{B}{H}$$

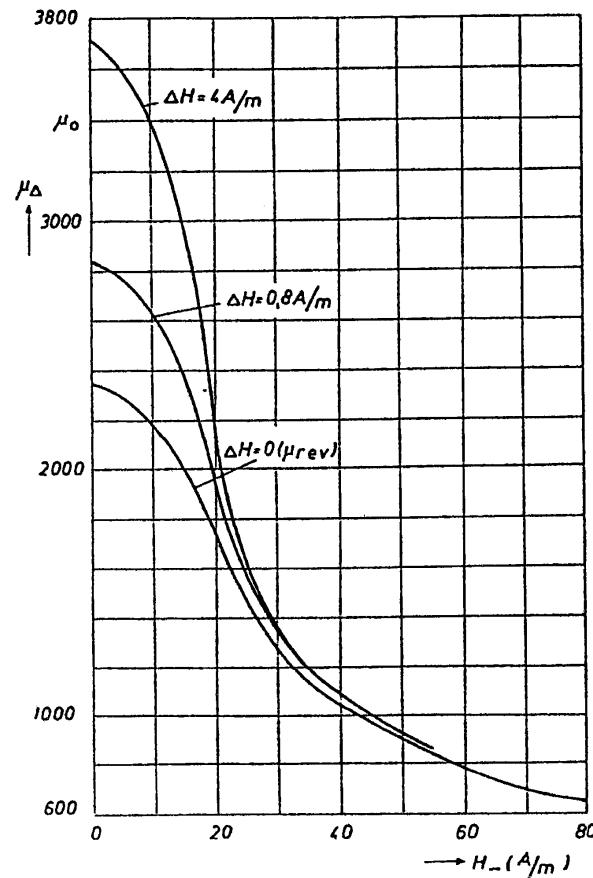


Prirastna ali inkrementalna permeabilnost μ_Δ

Če tvorimo razmerje med ΔB in produktom μ_0 s spremembo ΔH pri konstantnem predmagnetenju in periodičnem spremenjanju magnetne poljske jakosti:

$$\mu_\Delta = \frac{1}{\mu_0} \cdot \frac{\Delta B}{\Delta H}$$

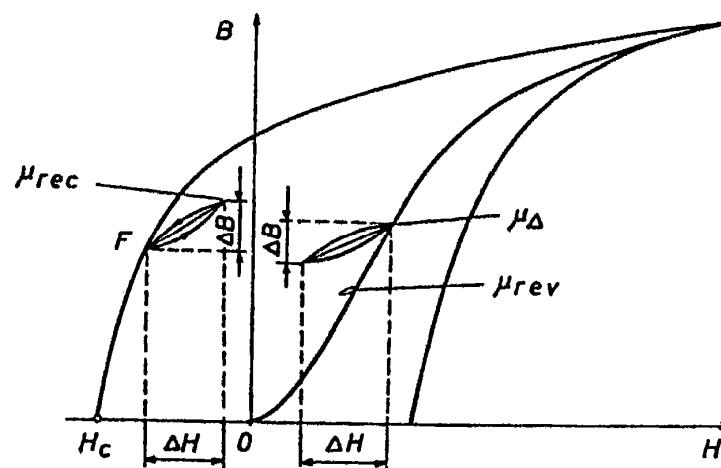
Meritev lahko izvedemo
ž pri $\Delta H = \text{konst.}$ ali $\Delta B = \text{konst.}$



Reverzibilna permeabilnost μ_{rev}

Reverzibilna permeabilnost je primer mejne prirastne permeabilnosti, če gre $\Delta H \rightarrow 0$

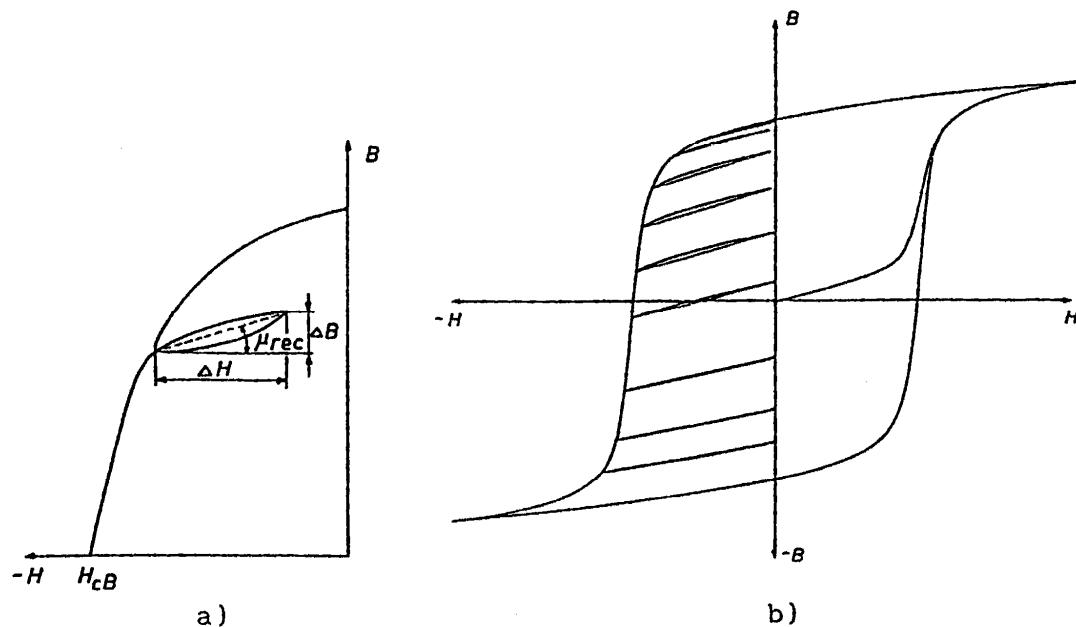
$$\mu_{rev} = \lim_{\Delta H \rightarrow 0} \mu_\Delta = \frac{1}{\mu} \cdot \frac{dB}{dH}$$



Prirastna, reverzibilna in permanentna permeabilnost

Permanentna permeabilnost μ_{rec}

$$\mu_{rec} = \frac{1}{\mu_0} \cdot \frac{\Delta B}{\Delta H}$$



Permanentna permeabilnost:

- a) razlaga,
- b) izmerjena permanentna permeabilnost pri Alnico materialu

Efektivna permeabilnost μ_e

Efektivna permeabilnost ni konstanta materiala, ampak konstanta jedra, ker je zelo odvisna od njegove oblike in od dimenzij

$$\mu_e \approx \frac{l_j}{l_z}$$

Navidezna permeabilnost μ_{app}

$$\mu_{app} = \frac{L_j}{L_0}$$

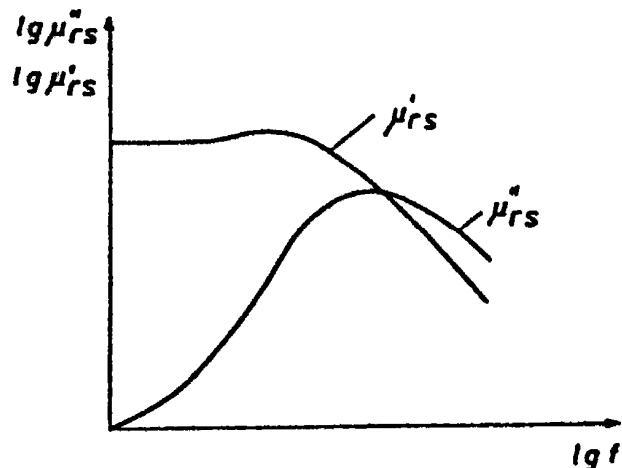
pomeni razmerje med induktivnostjo tuljave z jedrom L_j in brez jedra L_0 :

Kompleksna permeabilnost

Impedanco tuljave v serijski vezavi lahko zapišemo:

$$\underline{Z} = R_{js} + j\omega L_s = j\omega \underline{\mu}_{rs} \cdot L_0$$

$$\underline{\mu}_{rs} = \frac{L_s}{L_0} - j \frac{R_{js}}{\omega L_0} = \underline{\mu}_{Ls} - j \underline{\mu}_{rs}$$



$$\underline{\mu}_{rs} = \underline{\mu}_{rs}' - j \cdot \underline{\mu}_{rs}''$$

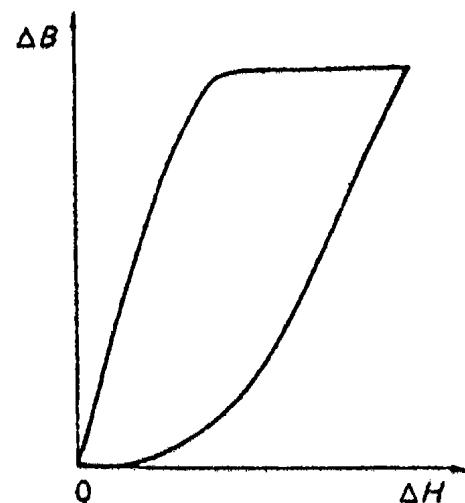
$\underline{\mu}_{Ls} = \underline{\mu}_{rs}'$ je realna induktivna relativna permeabilnost, ki je dejansko enaka do sedaj obravnavani relativni permeabilnosti

$\underline{\mu}_{rs} = \underline{\mu}_{rs}''$ je uporovna permeabilnost, ki vsebuje izgube.

Kompleksna permeabilnost feritnega jedra

Impulzna permeabilnost μ_p

$$\mu_p = \frac{1}{\mu_0} \cdot \frac{\Delta B}{\Delta H}$$



Histerezna zanka pri impulznem magnetenju

Magnetne izgube

Pri magnetenju jeder v šibkih poljih opazujemo izgube s pomočjo upornosti.

Razliko med skupno upornostjo in enosmerno upornostjo imenujemo izmenična upornost jedra in je:

$$R_j = R_c - R_-$$

$$R_j = R_v + R_h + R_n$$

$$R_v = \nu \cdot L \cdot f^2$$

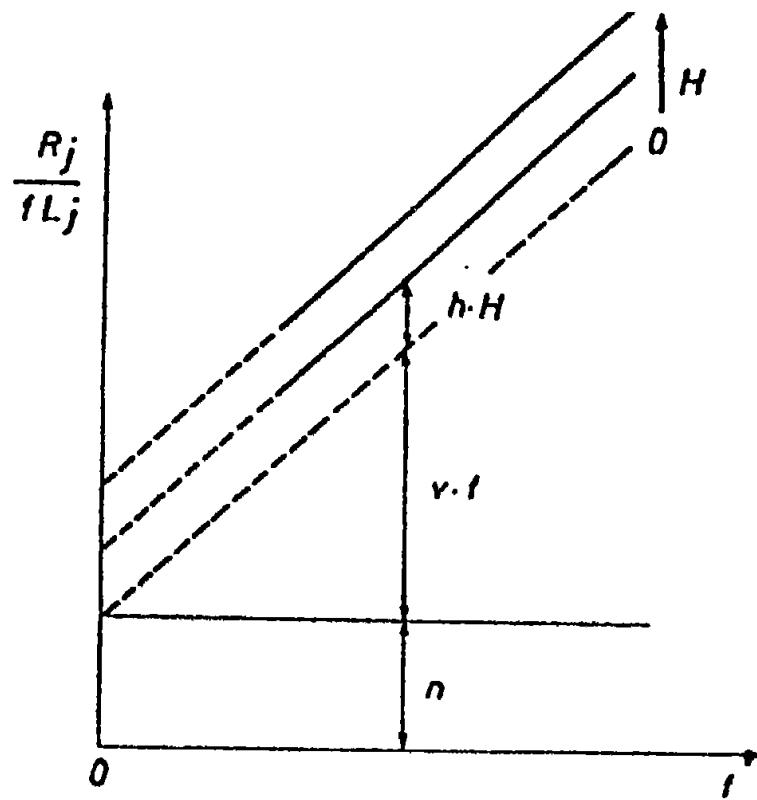
$$R_h = h \cdot L \cdot f \cdot H$$

$$R_n = n \cdot L \cdot f$$

Enačbo 5.63 lahko zdaj napišemo v naslednji obliki:

$$R_j = v \cdot L \cdot f^2 + h \cdot L \cdot f \cdot H + n \cdot f \cdot L$$

$$\frac{R_j}{f \cdot L} = v \cdot f + h \cdot H + n$$



Izgubni faktor in kvaliteta

Izgubni faktor:

$$\operatorname{tg} \delta_j = \frac{R_j}{\omega L} = \frac{1}{2\pi} (h \cdot H + v \cdot f + n)$$

Z recipročno vrednostjo $\operatorname{tg} \delta_j$ dobimo podatek o kvaliteti (dobroti) magnetnega jedra:

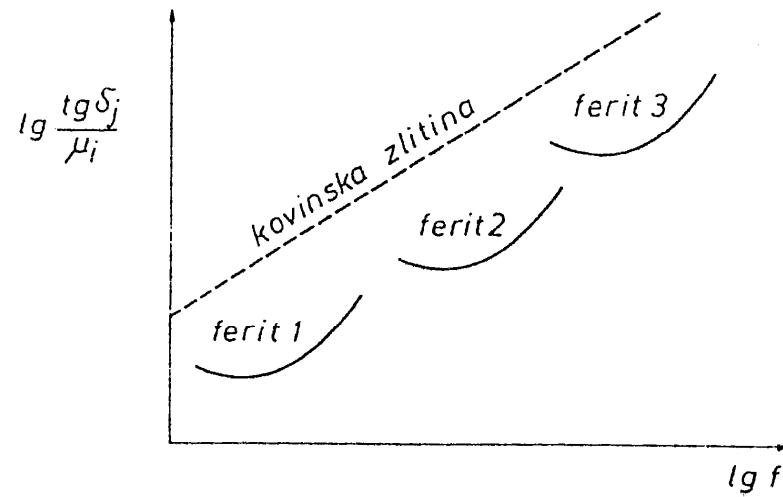
$$Q = \frac{1}{\operatorname{tg} \delta_j} = \frac{\omega L}{R_j}$$

Ker se začetna permeabilnost μ_i spreminja tudi z zračno režo, dobimo s kvocientom:

$$\frac{\operatorname{tg} \delta_j}{\mu_i} = \operatorname{tg} \delta_{jr}$$

relativni izgubni faktor

→ konstanta materiala, ki je neodvisna od oblike

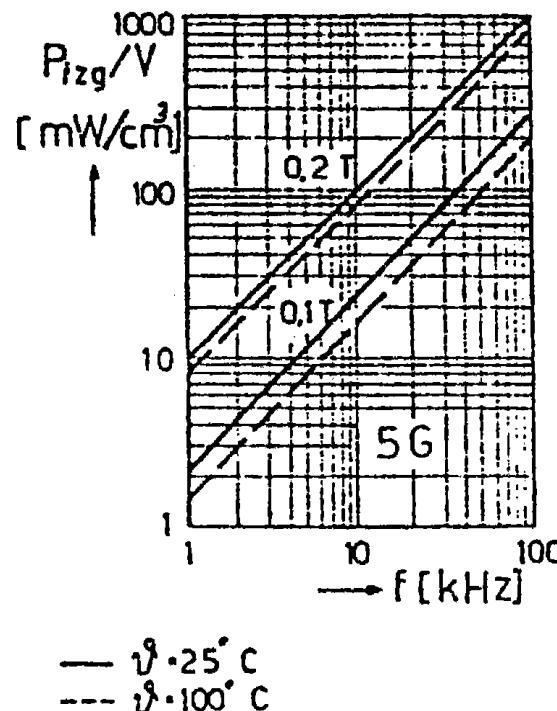


Odvisnost izgubnega faktorja od frekvence

Specifične izgube premagnetenja

$$P_{izg} = P_v + P_h$$

Primer:



Specifične izgube Elvefer feritov tipa 5G

V energetskih napravah pogosto uporabljamo magnetne pločevine. Na osnovi izkušenj izračunavamo za pločevinasta železna jedra specifične magnetne izgube s pomočjo približnih enačb:

- *izgube zaradi vrtinčnih tokov:*

$$P_v \approx 0,26 \cdot \frac{d^2 \cdot f^2 \cdot \hat{B}^2 \cdot \lambda}{\rho} \quad \left[\frac{W}{kg} \right]$$

- *histerezne izgube:*

$$P_h \approx 0,004 \frac{f \cdot H_c \cdot \hat{B}}{\rho} \quad \left[\frac{W}{kg} \right]$$

kjer pomenijo:

d - debelina pločevine v cm,

f - frekvenca v Hz,

H_c - koercitivna jakost magnetnega polja,

\hat{B} - temenska gostota magnetnega pretoka v T,

λ - specifična prevodnost v S/m,

ρ - gostota v g/cm³.

Ukrepi za zmanjšanje izgub:

- ⇒ Zmanjšati specifično električno prevodnost (povečati električno upornost). Pri kovinskih materialih dosežemo to z legiranjem (Fe npr. legiramo s Si) ali z uporabo nekovinskih, keramičnih magnetnih materialov; feriti imajo npr. 10^6 do 10^{12} - krat večjo specifično upornost kot feromagnetne pločevine in imajo zanemarljive vrtinčne izgube;
- ⇒ Uporabiti prahasto tehnologijo. Material zdrobimo v droben prah, ki ga nato med seboj vežemo z izolacijskim materialom. S tem učinkovito zmanjšamo vrtinčne tokove v prostoru in ne samo v dveh dimenzijah kot pri lameliranju;
- ⇒ Lamele pločevine čim bolj stanjšati (tehnološke in ekonomske omejitve). V energetskih napravah so debeline pločevin običajno okrog 0,5 mm.
- ⇒ Lamele med seboj izolirati;
- ⇒ Uporabiti materiale s čim ožjo histerezno zanko;
- ⇒ Vplivati na kristalno strukturo materiala.

Izgube v vrtilnem magnetnem polju

- V vrtilnem polju se histerezne izgube obnašajo drugače kot v izmeničnih poljih.
- Pri nižjih gostotah magnetnega pretoka so histerezne izgube v vrtilnem magnetnem polju P_{vh} večje kot v izmeničnem, pri višjih gostotah pa manjše.
- Raziskave na magnetni pločevini Fe - Si s 3 % Si so pokazale, da je pri majhnih poljih razmerje $P_{vh} : P_h \approx 2 : 1$, pri gostotah nasičenja pa okrog $0,6 : 1$.

Magnetna anizotropija

Najbolj pogosto nas zanimata anizotropija magnetenja (opazujemo μ) in izgubna anizotropija (opazujemo specifične izgube premagnetenja) v odvisnosti od smeri.

Izgubna anizotropija

$$A_i (\%) = \frac{P_p - P_v}{P_p + P_v} \cdot 100$$

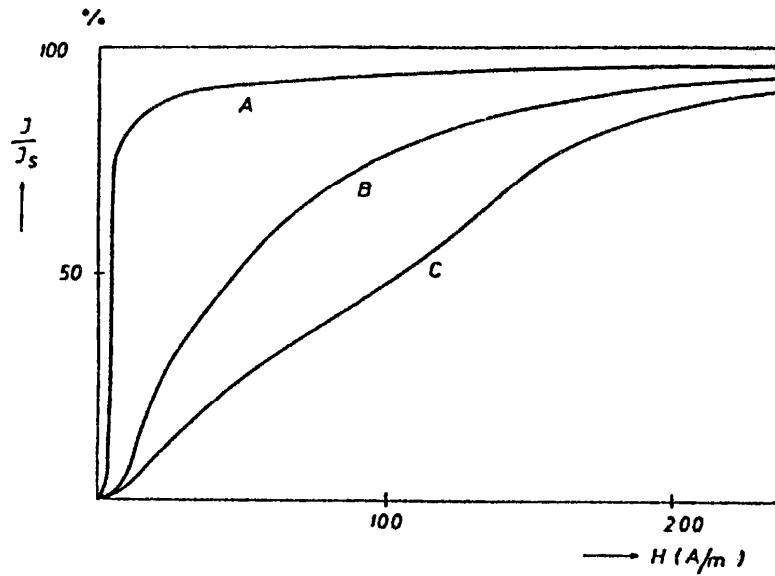
ali

$$A_i (\%) = \frac{P_{\max} - P_{\min}}{P_{\max} + P_{\min}} \cdot 100$$

Magnetno tehnično anizotropijo pa dobimo iz enačbe:

$$A_i(\%) = \frac{\mu_v - \mu_p}{\mu_v + \mu_p} \cdot 100$$

$$A_i(\%) = \frac{\mu_{\max} - \mu_{\min}}{\mu_{\max} + \mu_{\min}} \cdot 100$$



Magnetilne krivulje zlitin $Fe_{12,5}Ni_{87}$ (permalloy) ohlajane od $600\text{ }^{\circ}\text{C}$ navzdol.

- a) magnetno polje je bilo v prednostni smeri,
- b) ohlajanje brez magnetnega polja.
- c) magnetno polje je bilo pravokotno na prednostno smer.

Spremenljivost magnetnih lastnosti

Spremembe so lahko

- (1) reverzibilne ali
- (2) ireverzibilne

Magnetni in električni temperaturni koeficienti materialov

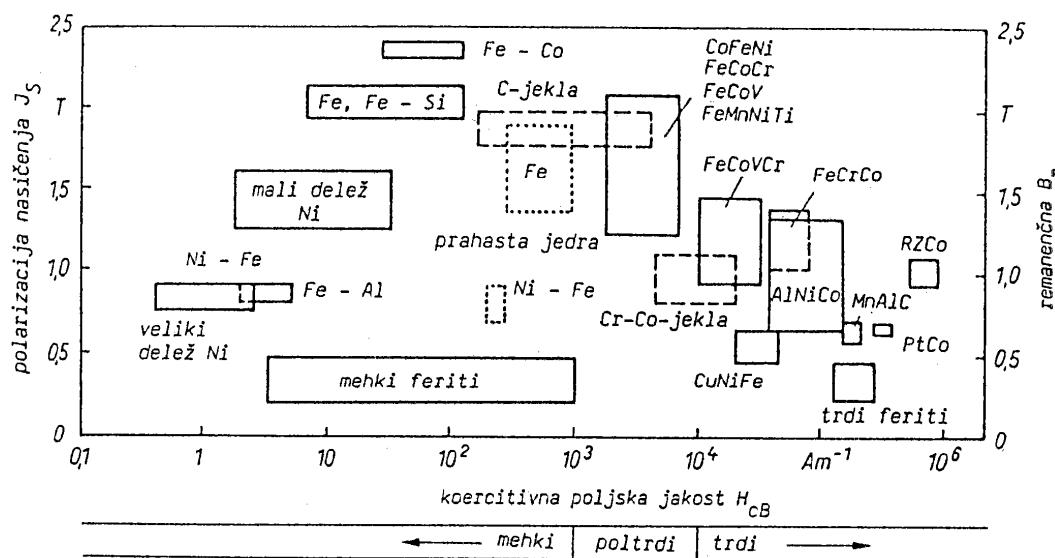
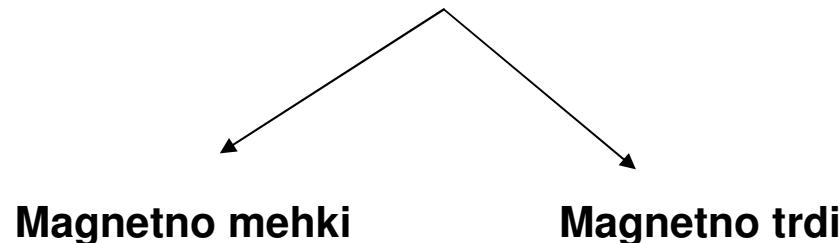
Material	Reverzibilni koeficient [%/K]
feriti	0,2 (magnetni)
Sm - Co magneti	0,05 (magnetni)
Nd - Fe - B magneti	0,15 (magnetni)
Cu	0,39 (električni)
Al	0,41 (električni)

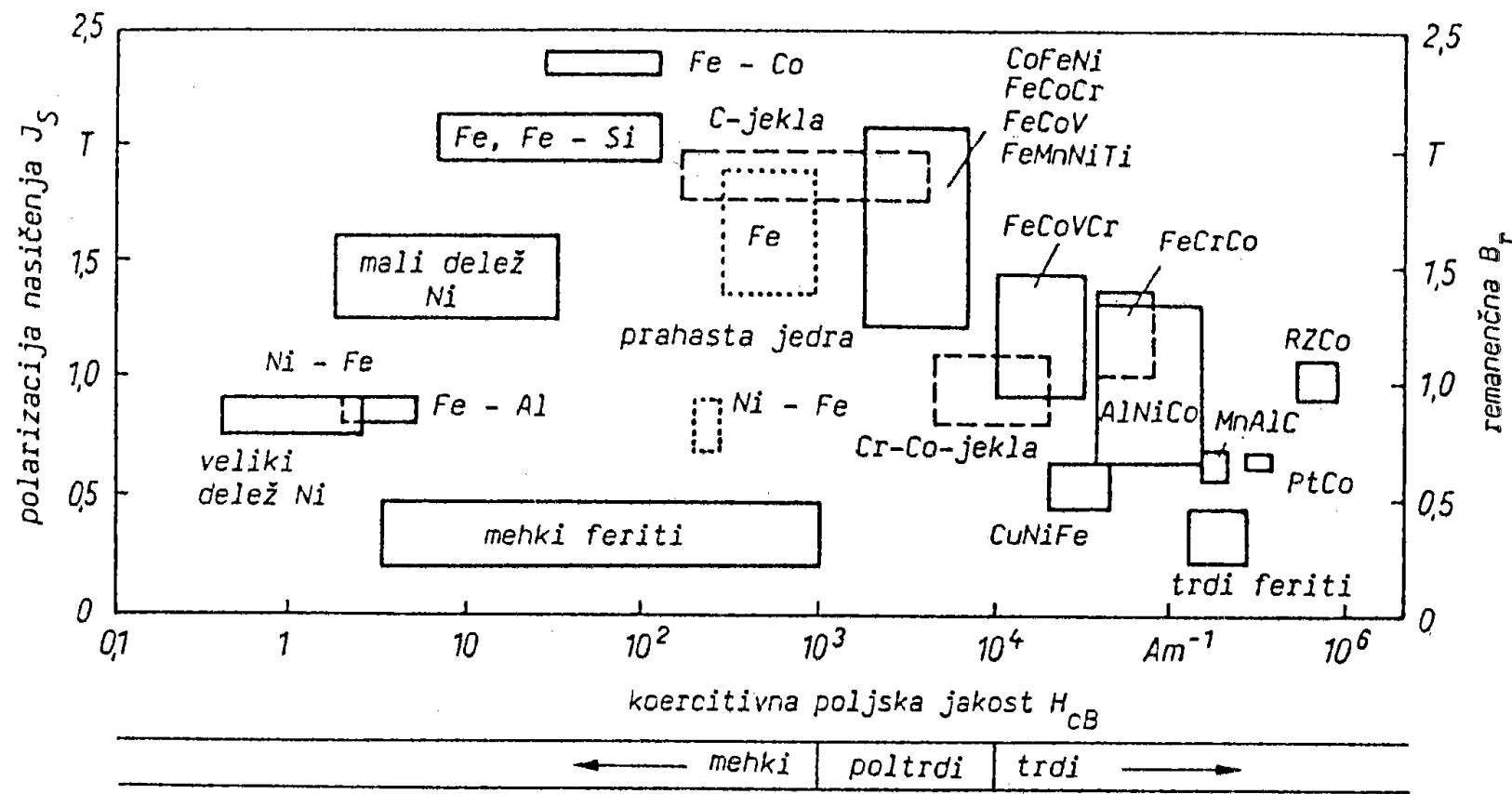
Spremenljivost magnetnih lastnosti

Pri ireverzibilnih spremembah pa ločimo:

- (1) popravljive
- (2) nepopravljive
- (3) stabilizacijske

Razdelitev magnetnih materialov





Magnetni materiali

Materiali

Kovinski

Čiste kovine

(Fe, Co, Ni, Gd)

Zlitine

npr. FeNi,

AlNiCo, Sm-Co

Nekovinski

Oksidi

(npr. feriti, CrO₂)

Neoksidi

(npr. CrN, Fe₃C)

Postopki za izdelavo magnetnih materialov

Metalurška tehnologija

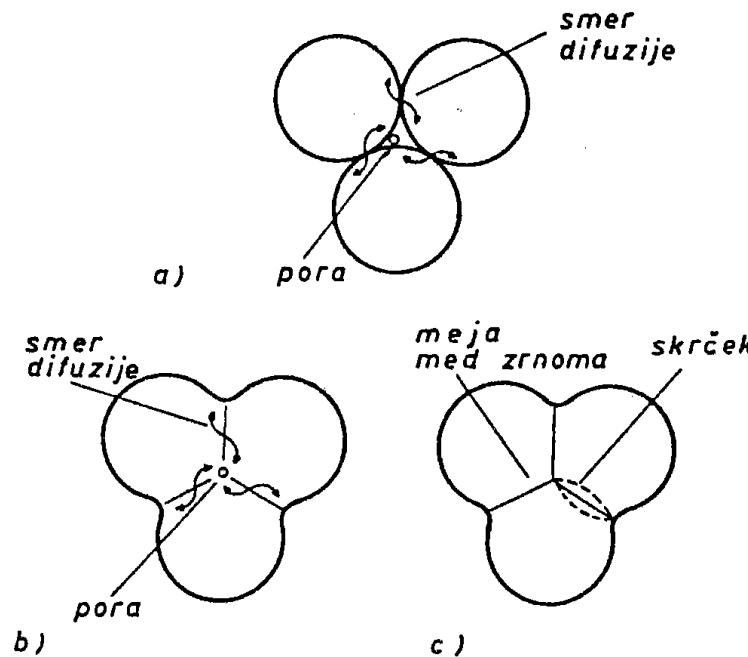
- Taljenje in zlivanje
- Gnetenje
- Termična obdelava

Izdelava prahastih magnetnih materialov

- Izdelava prahu
- Izoliranje
- Predpriprava za stiskanje
- Stiskanje
- Strjevanje

Izdelava sintranih trajnih magnetov

- Izdelava prahu
- Mešanje
- Posamezne komponente čistih kovin, ki so v obliki prahu, pomešamo med seboj v želenem razmerju.
- Stiskanje. Pritisak niha z ozirom na kakovost materiala med 500 MPa in 1000 MPa.
- Termična obdelava - sintranje

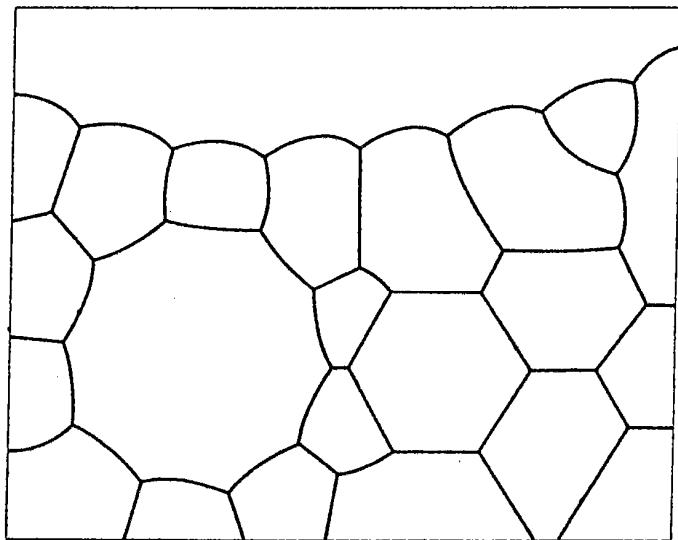


V začetnem stadiju sintranja v trdem stanju je logaritem skrčka premosorazmeren času in proces sintranja se tako izrazi z enačbo:

$$\frac{\Delta L}{L_0} = K \cdot t^n$$

kjer je: $K = K_1 \cdot \frac{\delta \cdot \Omega_0 \cdot D}{k \cdot T \cdot r^3}$

$\Delta L / L_0$ – linearni skrček,
 δ – površinska napetost,
 Ω_0 – atomski volumen,
 D - difuzijska konstanta,
 k - Boltzmanova konstanta,
 T - temperatura,
 r - velikost zrn,
 n - 1/3 - 2/3 (odvisno od mehanizma sintranja).



Prerez materijala po
končanem sintranju

Keramiška tehnologija

Izhodiščne komponente so v splošnem nemagnetne.

Kot osnovni materiali uporabljamo:

Fe_2O_3 (železov ferit),
 MnO (manganov oksid) ali
 MnCO_3 (manganov karbonat),
 ZnO (cinkov oksid),
 MgO (magnezijev oksid) ali
 NiO (nikljev oksid) v prahu.

Izdelava teče v naslednjih korakih:

Mešanje
Peletiranje

Izdelava teče v naslednjih korakih:

- Mešanje
- Peletiranje
- Termična predobdelava
- Drobiljenje in mletje
- Oblikovanje in stiskanje
- Sintranje

Vrsta ferita	Frekvenca	Permeabilnost	Uporaba
Mn-Zn	do 100 kHz	3000 - 6000	Miniaturne dušilke, impulzni transformatorji
Mn-Zn	10 - 1000 kHz	1000 - 2500	Filtrri, magnetofonske glave
Ni - Zn	100 - 2000 kHz	400 - 1200	Odklonske dušilke pri TV, jedra za uglaševalna vezja
Ni – Zn	500 - 5000 kHz	200	Antenske palice, VF dušilke
Ni – Zn	1 - 15 MHz	100	Antenske palice, lončasta jedra za nihajne kroge
Ni - Zn	5 - 25 MHz	50	Lončasta jedra za nihajne kroge, VF dušilke, paličasta jedra
Ni	preko 25 MHz	15	VF dušilke
Mg - Mn	impulzi	50	Magnetni preklopni, magnetni ojačevalniki
Mg - Mn	mikrovalovi	-	Vezja za fazni premik

IEC klasifikacija mehkomagnetnih materialov

A - Železa		
B - Mehka jekla z majhno vsebino ogljika (nelegirana jekla)		
C - Silicijeva jekla	C_1 Masivni material C_2 - Pločevina	C_{21} Izotropna jekla C_{22} Anizotropna jekla C_{23} Tanko Si - jeklo
D - Ostala jekla	D_1 - Masivni material D_2 – Pločevina	
E - Zlitine Ni - Fe	E_1 72 - 83 Ni, E_2 54 - 68 Ni E_3 45 - 50 Ni E_4 35 - 40 Ni, E_5 cca. 30 Ni	Izotropne, anizotropne
F - Zlitine Fe - Co	F_1 47 - 50 Co F_2 35 Co, F_3 23 - 27 Co	Izotropne, anizotropne
G – Zlitine	G_1 Zlitine Fe - Al G_2 Zlitine Al - Si -Fe	
H - Mehkomag. keramika	H_1 Mehkomagnetni feriti	

Mehkomagnetni materiali v napravah močnostne elektrotehnike

Železa in nelegirana jekla

V laboratorijih je doseglo čisto železo z vsebnostjo 0,002 % C in 0,002 % O:

$$\mu_{maks.} = 220000,$$

$$\mu_{maks.} = 500000. \text{ (brez kisika)}$$

Pri tehniško čistih železih se gibljejo
Magnetne veličine med:

$$\mu_{maks.} = 3000 \text{ do } 50000,$$

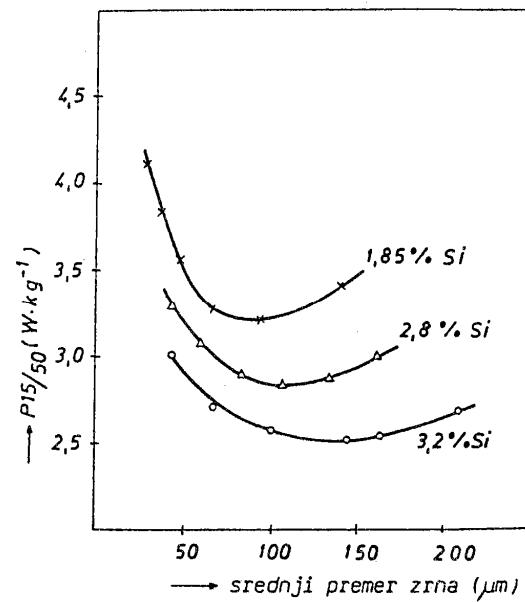
$$B_s = 2,15 \text{ T},$$

$$B_r = 0,8 - 1 \text{ T},$$

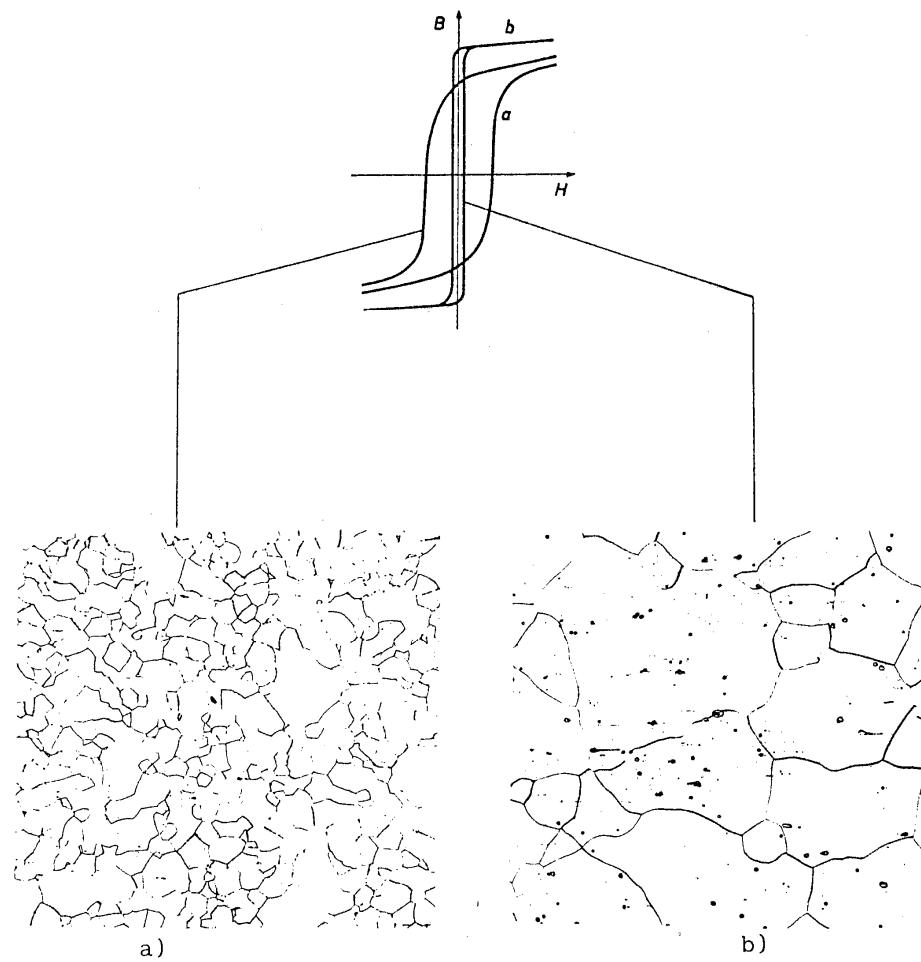
$$H_{cB, \text{ (statična)}} = 6 \text{ do } 100 \text{ A/m},$$

$$\rho = 0,1 \text{ do } 0,13 \times 10^{-6} \Omega m.$$

Vpliv na rast zrn: P, Si



Sprememba histereznih izgub v odvisnosti od srednjega premera zrna železa
($B = 1,5 \text{ T}$, $f = 50 \text{ Hz}$)



Primerjava histerezne zanke in zrnatosti »polgotove« pločevine pred žarjenjem (a) in po njem (b).
Metalografski posnetek je 100 x povečava.

Silicijeva jekla

Vpliv silicija na lastnosti železa lahko grobo označimo takole:

vsak odstotek Si v Fe poveča specifično upornost za približno dvakrat, zmanjša pa gostoto magnetnega pretoka nasičenja za približno 0,05 T.

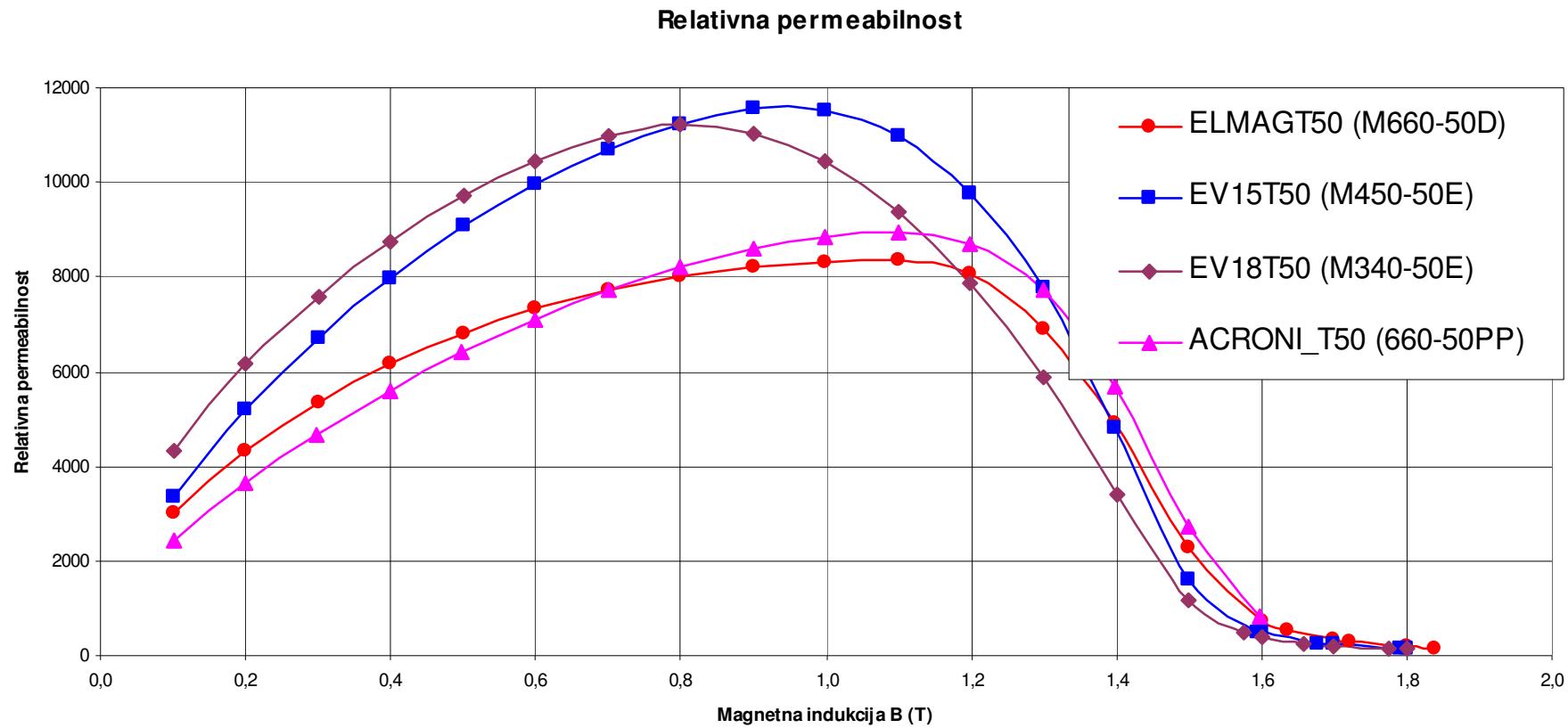
Ker so transformatorji grajeni vedno tako, da je pločevina izrabljena le v smeri valjanja, veljajo le lastnosti, ki jih imajo ti materiali v tej smeri:

$$P_{15/50} \leq 1 \text{ W/kg},$$

$$\mu_4 \leq 2000 \text{ in } \mu_{maks} \leq 35000,$$

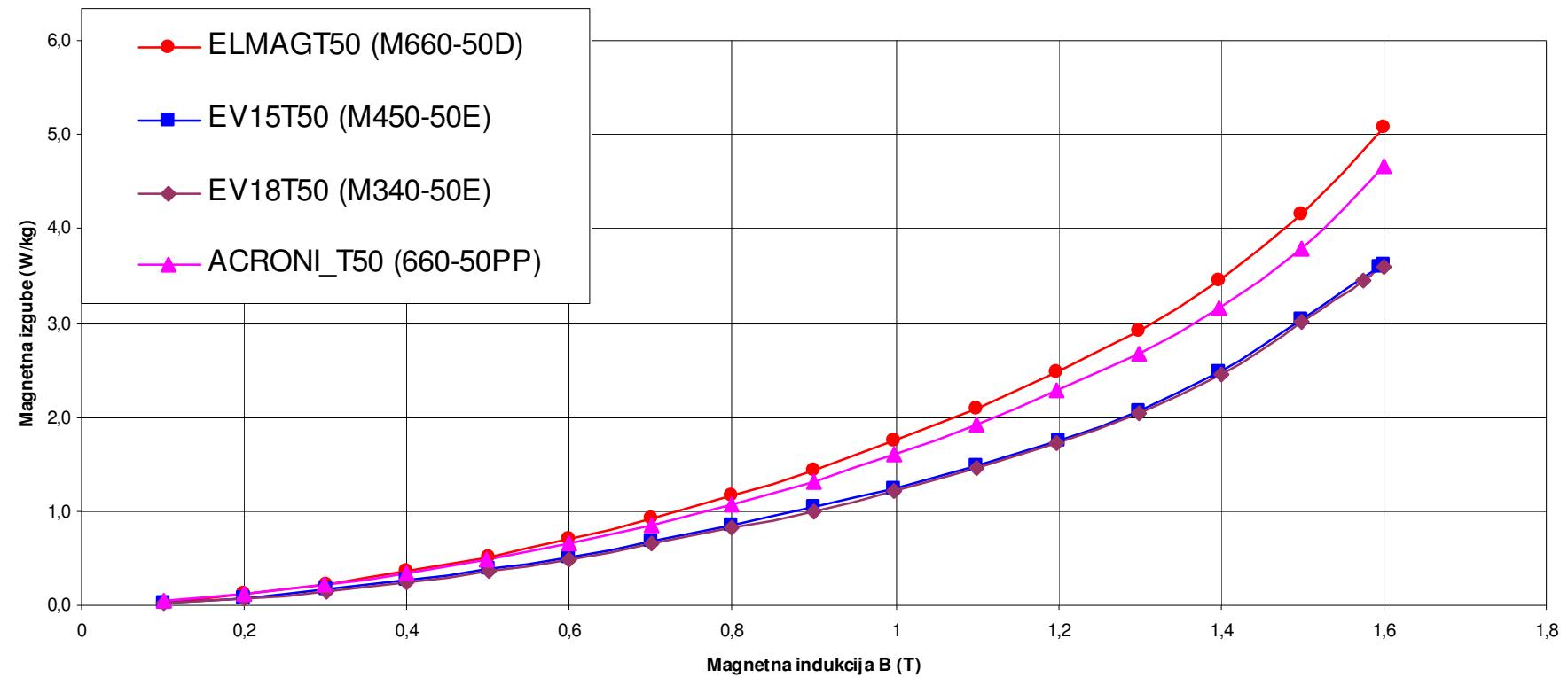
$$H_{cB} \geq 10 \text{ A/m in } B_s \leq 2,03 \text{ T},$$

magnetilna krivulja je skoraj stopničasta, saj doseže npr pri $H = 1000 \text{ A/m}$ že $B \approx 1,9 \text{ T}$.



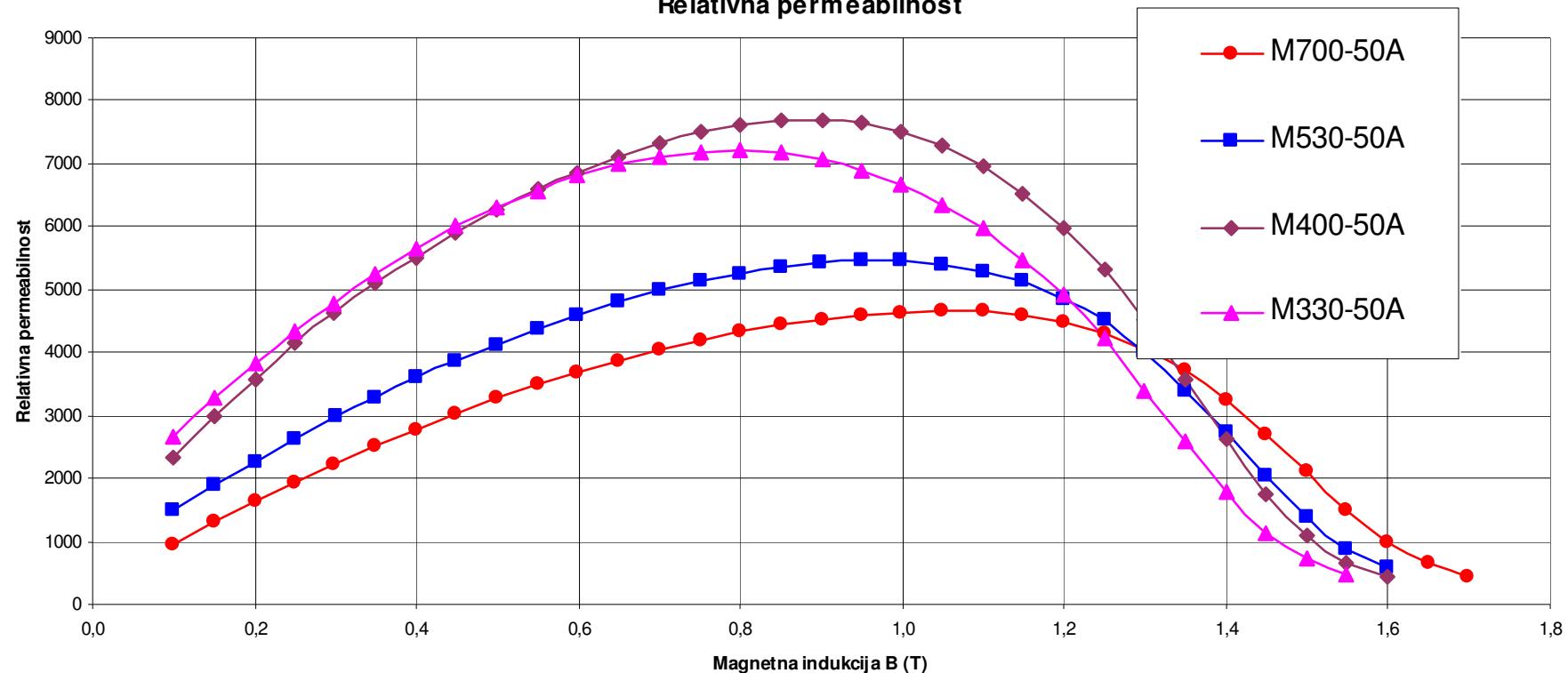
Polgotova neorientirana magnetna pločevina

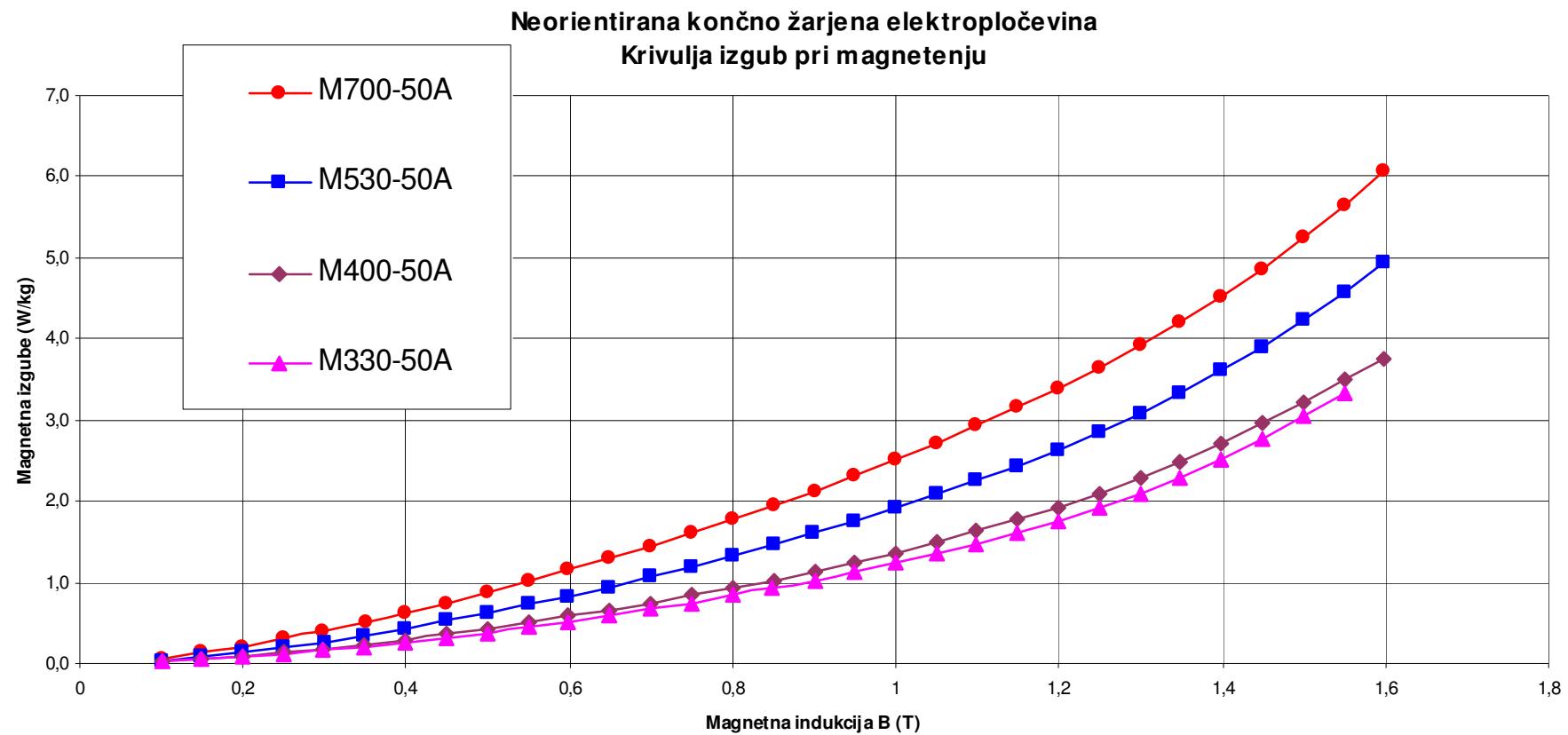
Krивулja izgub pri magnetenju



Polgotova neorientirana magnetna pločevina

Neorientirana končno žarjena elektropločevina
Relativna permeabilnost

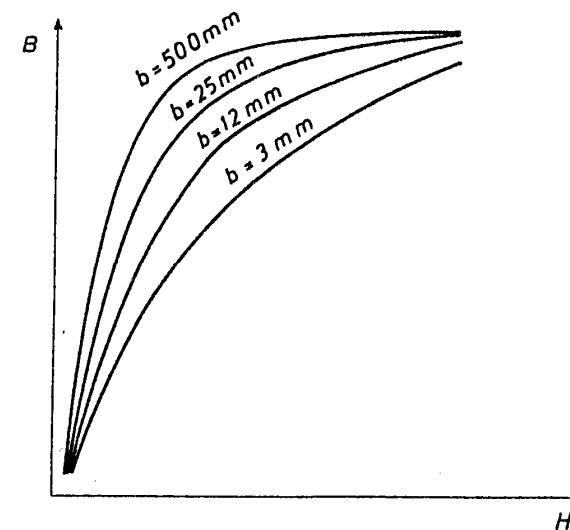




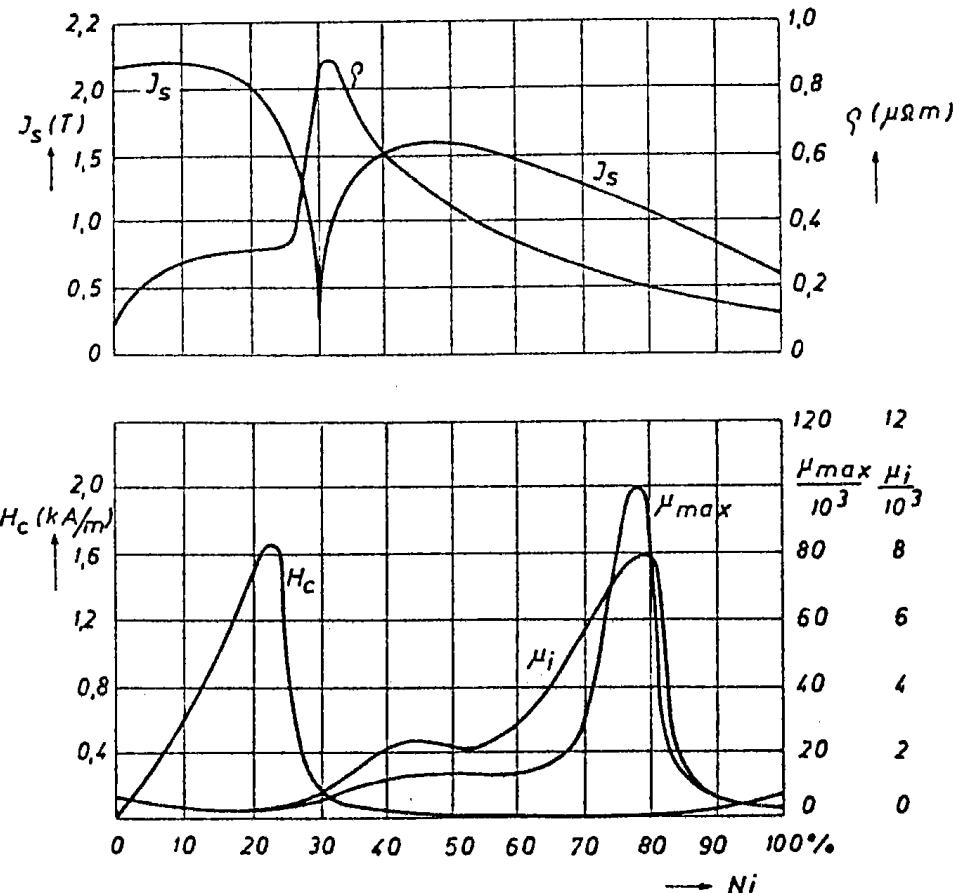
Vpliv mehanske obdelave

Mehanske lastnosti:

- robni efekt



Zlitine FeNi



Zlitine FeNi (72-83%) imajo najvišje začetne permeabilnosti μ_i in najmanjše H_c .

Primer: mumetal (Ni75Fe18Cu5Cr2) z $\mu_4 = 50000$, $H_c = 1,2 A/m$, $\mu_{maks} = 100000$ in $B_s = 0,78$ T. Največjo začetno permeabilnost $\mu_4 = 200000$ ima zlitina supermalloy.

Zlitine FeNi (54-68%) imajo kompromisne lastnosti.

Zlitinam FeNi (45-50%) se zelo spreminjajo lastnosti pod vplivom hladnega preoblikovanja in termičnih postopkov.

Zlitine FeNi (35-40%) so znane predvsem po relativno majhnih začetnih permeabilnosti in tudi po majhnih prirastkih permeabilnosti pri vzbujanju z zunanjim magnetnim poljem.

Zlitine FeNi 30% imajo Curiejeve temperature T_c zelo nizke, med 30°C in 120°C, njihova B-T karakteristika pa je linearна.